(19)日本国特新庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出顧公開番号

特開平9-71395

(43)公開日 平成9年(1997)3月18日

(51) Int.Cl. ⁶		識別記号	庁内整理番号	FΙ			技術表示箇所
B66F	3/35			B66F	3/35		
B60P	3/14			B60P	3/14		Z
B66F	3/24			B66F	3/24		D
				審査請求	R 未請求	謝求項の数 6	FD (全 8 頁)
(21)出顧番号	}	特顯平7 -248360		(71)出顧人		244 姓モルテン	
(22)出顧日		平成7年(1995) 9	月1日	(71)出顧人	友和工	太島市西区横川 341 桑株式会社 西区南観音町33	
				(72)発明者	森本 (許彦 西区横川新町12	番8号 株式会社モ
				(72) 発明者	井上 (改三 西区横川新町17	番8号 株式会社モ

最終頁に続く

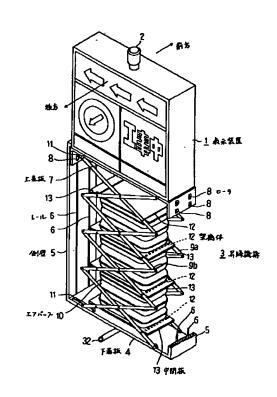
(54) 【発明の名称】 自動車に装備される表示装置

(57)【要約】

【目的】 自動車の排気ガスを利用して、自動車に搭載 される表示装置を昇降させる。

【構成】 工事などの表示を行う表示装置1を、パンタ グラフ9a, 9b、エアバッグ10よりなる昇降機構3 にて昇降動作させる。エアバッグの膨張は自動車の排気 ガスの供給によりなされる。

【効果】 単独の駆動源を不要とし、故障が少なくかつ 保守保全が容易となる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 自動車の荷台に昇降機構を介して取りつけられる表示装置であって、上記昇降機構は、機密性を有する可撓性材料にて形成された蛇腹状エアバッグを有するとともに、該エアバッグは、上記自動車の排気ガスの給排気により膨張、収縮せしめられることを特徴とする自動車に装備される表示装置

【請求項2】 上記昇降機構は、上記エアバッグの膨張、収縮により伸縮駆動するバンタグラフを具備してなることを特徴とする請求項1記載の自動車に装備される表示装置

【請求項3】 上記昇降機構は、上記自動車の荷台に載置固定される下基板と、該下基板上の左右に垂直に形成されたレールと、該レール上を転動するローラをその左右側面に有するとともにその上部に上記表示装置が取りつけられた上基板と、該上基板と上記下基板の間に、前後方向に1 粗配置されて両者を連結し、その伸縮により上記上基板を昇降動作させるパンタグラフと、上記上基板を上昇した位置で固定するストッパーとを備え、上記エアバッグは、上記1 粗のパンタグラフの間に配置され、その膨張、収縮により上記パンタグラフを伸縮駆動することを特徴とする請求項1または2記載の自動車に装備される表示装置

【請求項4】 上記パンタグラフのX字状部分を1段として計数し、総段数をnとしたとき、上記エアバッグの 膨張、収縮力が加えられる上記パンタグラフの段数がn -1以下に設定されてなることを特徴とする請求項2ま たは3記載の自動車に装備される表示装置

【請求項5】 上記昇降機構は、上記1 組のパンタグラフの中間に水平に橋渡しされた複数本の架橋体と、該架 30橋体に水平に支持された複数枚の中間板とを備え、上記エアバッグは、上記中間板のうち最上部及び最下部の中間板の間に配置され、その膨張、収縮により、上記パンタグラフを伸縮駆動することを特徴とする請求項2ないし4のいずれかに記載の自動車に装備される表示装置【請求項6】 上記エアバッグは、連結された複数のエアバッグユニットよりなり、各エアバッグユニットは、上記中間板の間に位置せしめられるとともに該中間板の中央部分に形成された開孔を介して連結せしめられてなることを特徴とする請求項5記載の自動車に装備される 40表示装置

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、自動車に装備される表示装置に関し、特に昇降機構をを介して表示装置が上下 に昇降できるようにしたものである。

[0002]

【従来の技術】道路工事など道路上で作業する者は、作 れた蛇腹状エアバッグを 業区域を通行する自動車に作業中であることをいち早く は、上記自動車の排気な 報知し、作業者および自動車の搭乗者両者の安全を確保 50 しめられるものである。

する必要がある。従来この報知手段の一つとして工事用 車両例えば小型トラックの荷台に電気モータを載せ、こ のモータの回転力をウォームギア、ラックギアなど伝達 機構を介して上下運動に変換し表示装置を昇降操作させ るものがある。工事中はモータを駆動して表示装置を上 昇させて見やすくし、例えば「工事中」と表示し、表示 装置を使用しない場合は、下降させて表示を消灯するの である。

【0003】またトラックの荷台に載置した表示装置を 油圧シリンダーを利用して、使用時には起立させ、非使 用時には荷台の上に倒す構造のものも知られている。

【0004】一方、エアバッグを用いて荷物の上げ降ろしを行い、かつこのエアバッグを伸縮させる駆動力として、自動車の排気ガスを利用することは公知である(例えば実開昭60-36999号公報)。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】工事用車両は、風雨に 晒されることが多いため、その表示装置の昇降機構とし て、上記のような電気モータあるいは油圧装置を使用し た場合、雨に濡れて金属部分に錆を生じたり、砂や埃が 機構部分に侵入して円滑に駆動しなくなったりするとい う問題があり、それ故その保守、保全は、手間のかかる ものになっていた。また表示装置の昇降は、通常1回の 工事においてその開始時と終了時の2回のみであり、ま たその駆動時間も極めて短時間(高々数10秒)であり、 かかる駆動のために独立した駆動源と保守、保全に手間 のかかる複雑な機構部を設けることは非経済的であり、 好ましくない。また油圧シリンダーを利用した装置で は、非使用時表示装置は荷台の上に倒した状態で置かれ るから、荷台に荷物が置けないという問題がある。仮に この倒した表示装置の上に荷物をおいたとしても、その 起立時、荷物をどけなければならず、作業が面倒である ことから、結局荷台のスペースは殆ど使用できないので ある。駆動源をなくし人力で操作する昇降装置も考えら れるが、かかる昇降装置であっても機構部分は必要であ り、錆の発生、砂や埃の付着による故障を防ぐことはで きない。また手動であれば、それだけ操作が面倒である という問題がある。

【0006】本発明は、このような問題を解決するため 40 になされたもので、専用の駆動源を必要とせず、また風 雨に晒されてもその影響が少なく、保守、保全に手間の かからない昇降機構を備えた表示装置を提供するもので ある。

[0007]

【課題を解決するための手段】本発明は、自動車の荷台に昇降機構を介して取りつけられる表示装置であって、 上記昇降機構は、機密性を有する可撓性材料にて形成された蛇腹状エアバッグを有するとともに、該エアバッグは、上記自動車の排気ガスの給排気により膨張、収縮せしめられるものである。

【0008】本発明において、上記昇降機構は、上記エ アバッグの膨張、収縮により伸縮駆動するパンタグラフ を具備してなるものである。

【0009】また本発明において、上記昇降機構は、上 記自動車の荷台に載置固定される下基板と、該下基板上 の左右に垂直に形成されたレールと、該レール上を転動 するローラをその左右側面に有するとともにその上部に 上記表示装置が取りつけられた上基板と、該上基板と上 記下基板の間に、前後方向に1組配置されて両者を連結 し、その伸縮により上記上基板を昇降動作させるパンタ 10 グラフと、上記上基板を上昇した位置で固定するストッ パーとを備え、上記エアバッグは、上記1組のパンタグ ラフの間に配置され、その膨張、収縮により上記パンタ グラフを伸縮駆動するものである。

【0010】また本発明において、上記パンタグラフの X字状部分を1段として計数し、総段数をnとしたと き、上記エアバッグの膨張、収縮力が加えられる上記パ ンタグラフの段数がn-1以下に設定されてなるもので ある。

【0011】さらに本発明において、上記昇降機構は、 上記1組のパンタグラフの中間に水平に橋渡しされた複 数本の架橋体と、該架橋体に水平に支持された複数枚の 中間板とを備え、上記エアバッグは、上記中間板のうち 最上部及び最下部の中間板の間に配置され、その膨張、 収縮により、上記パンタグラフを伸縮駆動するものであ

【0012】さらに本発明において、上記エアバッグ は、連結された複数のエアバッグユニットよりなり、各 エアバッグユニットは、上記中間板の間に位置せしめら れるとともに該中間板の中央部分に形成された開孔を介 30 して連結せしめられてなるものである。

[0013]

【作用】請求項1に記載の構成において、自動車のエン ジンを駆動させその排気ガスをエアバッグに供給して膨 張させ、表示装置を上昇させる。かかる上昇位置にて表 示装置は点灯せしめられ所定の表示がなされる。表示終 了に際しては、エアバッグ内の排気ガスを排出して収縮 させると、表示装置は下降する。

【0014】請求項2に記載の構成において、エアバッ グが排気ガスの供給により膨張するとパンタグラフが伸 40 長し、表示装置は上昇する。一方エアバッグ内の排気ガ スが排気され、収縮するとパンタグラフは折り畳まれ、 表示装置は下降する。

【0015】請求項3に記載の構成において、エアバッ グが排気ガスの供給により膨張すると、パンタグラフが 伸び上基板および表示装置を押し上げる。上基板はその 側面に設けたローラがレールに沿って転がり、水平に保 たれた状態で上昇する。上基板が最上端にまで上昇した 時点でストッパーが掛けられ、上基板は固定される。こ の位置で表示装置は点灯され、種々の報知、警告等がな 50 側壁で、その内側の面に各2本のレール6,6が配列さ

4

される。ストッパーが掛けられた後、エアバッグへの排 気ガスの供給は停止され、排気状態とされる。このとき <u>上基板は最上端に固定されたままであるから、 パンタグ</u> ラフおよびエアバッグは伸びた状態に保たれる。またエ アバッグの内圧は、排気により外気圧と等しい圧力まで 低下している。表示終了後、エアバッグに再度自動車の 排気ガスが供給され、膨張される。膨張したエアバッグ により上基板に押し上げ力が加わった時ストッパーが外 される。その後エアバッグへの給気は停止され、自然排 気が行われると、上基板および表示装置の自重によりパ ンタグラフは折り畳まれ、エアバッグは収縮し表示装置 は下降する。

【0016】請求項4に記載の構成において、エアバッ グに排気ガスを供給してこれを膨張させ、パンタグラフ のn-1以下の段数を伸長させると、パンタグラフはn 段伸び、パンタグラフによる揚程はエアバッグによる揚 程より大きくなる。

【0017】請求項5に記載の構成において、エアバッ グに排気ガスを供給してこれを膨張させると、最上部お よび中間に位置する中間板が押し上げられ、パンタグラ フは伸長する。パンタグラフの伸長により上基板および 表示装置は上昇する。他方エアバッグへの排気ガスの供 給停止により、エアバッグによるパンタグラフへの伸長 力および上基板への押し上げ力は消滅する。このときス トッパーが掛けられていれば上基板および表示装置は最 上端に固定される。一方ストッパーが解除されていれば 上基板および表示装置の自重により、これらは下降し、 パンタグラフは折り畳まれ、エアバッグは中間板に押し 圧されて収縮し、表示装置は下降する。

【0018】請求項6に記載の構成において、2つのエ アバッグユニットの間には中間板が介在せしめられ、中 間板の中央に形成された開孔を介して連結され連通せし められる。中間板は水平状態に維持されているからその 間に挟まれるエアバッグユニットを水平に保つ。また中 間板の中央の開孔はエアバッグユニット同士の連結部が 水平方向にずれるのを阻止する。

[0019]

【実施例】図1および図2において、1は偏平な箱形状 の表示装置で、ランプ、蛍光灯、LEDなどの光源を備 え、これらの点灯により種々の報知、警告などを、例え ばこれを載置した自動車の後方に向かって表示する。な お表示部分を蛍光体材料を含む夜光塗料にて形成し、光 源を不要とすることも可能である。図示の例は道路工事 中であることを表示するものであり、警告灯2を付加す ることもできる。3は、表示装置1の下部に形成された 昇降機構で、以下その構成部分を説明する。なお図示の 例は表示装置1を上昇させた状態を示す。

【0020】4は、自動車の荷台に載置固定される下基 板、5,5は、この下基板4の左右に垂直に形成された

20

れている。7は、このレール6、6上を転動するローラ 8,8…をその左右側面に有するとともにその上部に表 示装置1が固定された上基板、9a,9bは、上下基板 4,7の間に、前後方向に1組配置されたパンタグラフ でその上下両端が、上下基板4,7に連結されている。 10は、上下基板4,7およびパンタグラフ9a,9b の間に配置された蛇腹状のエアバッグである。すなわち エアバッグ10は、上下を上下基板4,7にて、左右側 面を側壁5,5にて、また前後をパンタグラフ9a,9 bにて囲まれた空間内に配置される。パンタグラフ9 a, 9bの上下両端の右側は、それぞれ下基板4および 上基板7に回動可能に支持され、左側は、それぞれ下基 板4および上基板7に設けた長孔枠11,11に回動か つ滑動可能に支持されている。

【0021】12, 12…は、パンタグラフ9a, 9b の中間において2つのパンタグラフ9a, 9bを連結す る棒状の架橋体であり、前後方向水平に2本1組で、4 組(図示の場合)上下方向に等間隔に設けられている。 13, 13…は、各組の架橋体12, 12…にて支持さ れた中間板で、本例の場合4枚が水平かつ等間隔に配列 されている。図2に示すように各中間板13は、右側の 架橋体12に固定され、左側の架橋体12は長孔枠14 を介して支持される。それ故パンタグラフ9a, 9bが 伸縮し、架橋体12,12の水平方向の間隔が変わって も中間板13によってパンタグラフ9a,9bの伸縮動 作が妨げられることはない。各中間体13は、パンタグ ラフ9a, 9bの伸縮動作にしたがって上下移動する。 なお4枚の中間板13,13…のうち最上部の中間板1 3は、架橋体12,12の下側に支持され、他の3枚の 中間板13,13…は、架橋体12,12の上側に支持 30 されている。

【0022】15, 15は、側壁5, 5の上方に設けら れたストッパーである。 図3は、このストッパー15を 示し、16は、側壁5に開けられた開孔、17は、この 開孔内に配置されたストッパーピンで軸18に回動可能 な状態に支持されている。軸18は、側壁5の外面にお いて固定部19,19にて固定されている。20は、軸 18に回動可能に支持された操作レバー、21は、この 操作レバー20とストッパーピン17とを連結するコイ ルスプリング、22は、操作レバー20を所定位置(開 40 放位置) に固定しておくための係止部である。操作レバ -20を、係止部22から外した状態では、ストッパー ピン17は、自重により水平位置に倒れている。かかる 状態で表示装置1が上昇すると、表示装置1によりスト ッパーピン17により左回転せしめられ、上基板7がこ のストッパー15部分を通り過ぎた時点で、もとの水平 状態に戻る。次いで上昇動作が停止し表示装置1が下降 しようとすると、このストッパーピン17に引っ掛かっ て停止する。 図2は、この停止状態を示す。 停止後、 操 作レバー20をコイルスプリング21の発力に抗して押 50

し下げ、係止部22に係止させて、ストッパーピン17 に破線矢印a方向の回転力を加えておく。 かくすると表 示装置1を下降させるに際し、エアバッグ10を膨張さ せて、一旦上基板7を持ち上げると、ストッパーピン1 7は、回転力aにより左回転し、解除状態となる。それ 故続いてエアバッグ10が収縮せしめられると、表示装 置1は下降するのである。

【0023】エアバッグ10は、平面長方形の蛇腹構造 を有し、3個のエアバッグユニット10a, 10b, 1 Ocが連結されて構成される。各エアバッグユニット1 10 0a, 10b, 10cは、中間板13, 13…の中央に 形成した開孔23,23を介してジョイント24,24 により連結される。エアバッグユニット10aの大きさ は、平面形状が縦16cm、横65cm、最大給気時の厚さが 約7cm であり、3段の蛇腹構造としたとき、その楊程は 約20cmとなる。したがって3個のエアバッグユニット1 0a, 10b, 10cの合計揚程は60cmとなる。

【0024】一方パンタグラフ9a, 9bは、そのX字 状部分を1段としたとき、4段に構成されている。中間 板13.13…は各段の所定箇所に取りつけられている から、1段の揚程は、1個のエアバッグユニットの揚程 に等しく、約20cmである。それ故4段のパンタグラフ9 a, 9 bでは、その合計揚程は約80cmとなる。このよう にエアバッグとパンタグラフを組み合わせ、最小限必要 な押上力が得られる範囲でパンタグラフの段数を増やす ことにより、エアバッグ単独の揚程よりも大きい揚程を 得ることができる。すなわち上記関係を一般的に言え ば、パンタグラフの総段数をnとしたとき、n-1以下 の段数部分をエアバッグにより伸長させるのである。パ ンタグラフの総段数およびそのうち何段をエアバッグに て伸長するかは、パンタグラフに加わる重量と必要な揚 程とにより決定される。本実施例では、自動車の排気ガ スの供給によりエアバッグの内圧を0.3kg/cm² とするこ とができ、これよりエアバッグユニットあたり約132kg の押上力が得られ、3段のエアバッグユニットで合計39 6kg の重量物を持ち上げることができる。この押上力 は、4段・揚程80cmのパンタグラフ9a, 9bによる押 上力に変換されると、その値は297kg は減少するが、か かる力は、表示装置1を上昇させるのに充分な力であ る。

【0025】図4は、1個のエアバッグユニット10b とその上方に位置する中間板13を示す。エアバッグユ ニットの材料として、ゴムシートまたは弾性を有する樹 脂シートに、補強布を接着した構造の可撓性シートが使 用できる。かかるシートは機密性を有する必要がある。 シートを形成するゴム材料として、クロロプレンゴム が、また樹脂材料として、塩化ビニル樹脂、ポリウレタ ン樹脂が使用でき、また補強繊維として、ナイロン、ポ リエステル、強力レーヨン、アラミド繊維、スチール繊 雑などの単体またはこれらの複合体が使用できる。一具 体例をあげると、ナイロン繊維 (200 ないし1200デニー ル)で構成された織布を心材として使用したとき、良好 な補強性が得られた。各段の接着は、接着剤による張り 合わせ接着、高周波または超音波による溶着、熱溶着な どにより行うことができる。さらに接着部の接着強度を 増大させるために、接着部分を糸25により縫い合わせ た構造とすることができる。かくして形成されたエアバ ッグユニット10bの上段の開孔にジョイント24の雄 部24aが、また下段の開孔に雌部24bがネジにて取 りつけられる。雄部24 aは、上方の中間板13の中央 10 開孔23を通して上段のエアバッグユニット10a(図 2) の雌部に結合される。同様に雌部24bは、下方の 中間板13の中央開孔23を通して下段のエアバッグ1 Oc (図2) の雄部に結合される。 ジョイント24のエ アバッグユニットへの結合は、ネジに代えて接着あるい は高周波溶着などを利用して行うこともできる。

【0026】図5および図6に示すように、ジョイント 24は、雄部24aと雌部24bにて構成され、ともに 中央に連通孔26,27が形成されている。雄部24a およ雌部24 bには、それぞれ連通孔26、27の周囲 に4個の突起28, 28…, 29, 29…が形成されて いる。雌部24bを雄部24aに押し込み、約45度右回 転させて雌部24bの突起29を雄部24aの突起の下 にもぐり込ませると、両者は強固に結合される。このと き雌部24bは、雄部24aに設けたゴム製0リング3 0に強制的に弾性接触し、両者のシールは確実になされ る。31、31…は、ネジが嵌装される小孔である。

【0027】 本実施例では、図2に示すように、最上段 に位置するエアバッグユニット10aの上面には連通孔 は設けられていないが、他のエアバッグユニットと互換 30 性をもたせるためにその上面にジョイント24の雄部2 4 aを取りつけ、これに栓をして密封する構造としても よい。また最下段に位置するエアバッグユニット10c の下面には、ジョイント24の雌部24 bが取りつけら れ、このエアバッグユニット10cを支持する最下段の 中間板13のほぼ中央に雄部24aが取りつけられて、 両者結合せしめられる。この最下段の雄部24 aは給排 気パイプ32に連結される。

【0028】図6および図7は、表示装置1および昇降 手段2を、小型トラック33の荷台34に最前部に載置 40 し、かつ表示装置1を下降させた状態(破線は上昇させ たときの位置)を示し、給排気パイプ32は、排気管3 5に着脱自在に連結せしめられる。しかして表示装置1 にて所定の表示を行うときは、作業者がトラック33の エンジンをかけ、その排気管35にパイプ32をつない でエアバッグ10に排気ガスを供給し、これを膨張させ る。これによりパンタグラフ9a、9bは伸長し表示装 置1は上昇する。最上段まで上昇した表示装置1はスト ッパー15にて固定され、その後パイプ32を排気管3 5から外しガスの供給を停止する。ここでエアバッグ1 50 蛇行し、パンタグラフの伸縮駆動を妨げたり、エアバッ

0は、その収縮状態から最大膨張状態に達するまで、約 20~30秒である。表示装置1には、トラック33の バッテリーまたは別途設けた電源から電源が供給され、 点灯表示がなされる。電源としてトラック33のバッテ リーを使用するときは、点灯表示中は、エンジンはかけ られたままに保持される。また表示にランプが使用され るときは、バッテリーの12V 電源を交流100V電源に変換 するインバータが使用される。以後工事などの作業が終 了するまで表示は継続され、作業終了時には、再びパイ プ32が排気管35に連結され、パイプ32を介して排 気ガスがエアバッグ10内に給気されて、膨張せしめら れる。 エアバッグ10により上基板7が押し上げられる と、ストッパーが外れる。これを確認してパイプ32を 排気管35から外すと、エアバッグ10内に充填された

排気ガスは表示装置1等の重量により押し圧されて排気

される。これに伴ってパンタグラフ9a,9bは折り畳

まれ、表示装置1は下降する。表示装置1への電源供給

は、表示終了と同時に停止される。

8

[0029]

【発明の効果】本発明によれば表示装置の昇降機構とし てエアバッグを利用したから、従来の機械的昇降機構に おけるような金属構成部分が少なく、保守保全が楽にな るとともに、砂、埃が機構部分に侵入することにより生 じる駆動不能などの問題が解消される。

【0030】また本発明によればエアバッグの膨張駆動 が、表示装置を搭載した自動車の排気ガスの供給により なされるため、独立の駆動源が不要となり簡単な構造と することができる。

【0031】また本発明によれば、表示装置は自動車の 荷台の比較的狭いスペースに載置され、かつエアバッグ の膨張、収縮により表示装置を昇降動作させるものであ るから、荷台スペースをかなり広く確保することがで き、表示装置を取りつけた自動車を荷物運搬用車両とし ても使用することができる。

【0032】また本発明によれば、エアバッグの膨張、 収縮でパンタグラフを伸縮し、このパンタグラフの上端 に水平な上基板をとりつけてこれに表示装置を固定した ものであるから、表示装置を水平かつ安定な状態で昇降 動作させることができる。

【0033】また本発明によれば、パンタグラフの総段 数よりも少ない段数部分にエアバッグによる伸縮力が加 えられるから、パンタグラフによる揚程をエアバッグの **揚程よりも大きく設定することができる。**

【0034】さらに本発明によれば、エアバッグが複数 のエアバッグユニットに分割され、各エアバッグユニッ トは水平な中間板を介してその中央開孔にて連結される から、各エアバッグユニットはその水平状態が維持さ れ、かつ連結部が中心軸からずれることはない。それ故 エアバッグが、その膨張、収縮動作時水平方向へずれて

グ内の連通孔を塞いで排気ガスの流通を阻害するという おそれはない。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明実施例に係る昇降機構を有する表示装置 の斜視図である。

【図2】同実施例において昇降機構部分の断面を示す斜 視図である。

【図3】同実施例におけるストッパー部分を示す斜視図である。

【図4】エアバッグユニットおよび中間板を示す断面図 10 である。

【図5】ジョイントを示す斜視図である。

【図6】同ジョイントを示す断面図である。

【図7】表示装置を自動車に取りつけた状態を示す背面 図である。

【図8】表示装置を自動車に取りつけた状態を示す側面 図である。

【符号の説明】

1 ······表示装置

2警告灯

3 ……昇降機構

4……下基板

5……側壁

6……レール

7……上基板

8……ローラ

9a, 9b ····・・パンタグラフ

10……エアバッグ

10a, 10b, 10cエアバッグユニット

10

1 2 ……架橋体

13……中間板

15……ストッパー

17……ストッパーピン

20……操作レバー

23開孔

24 ……ジョイント

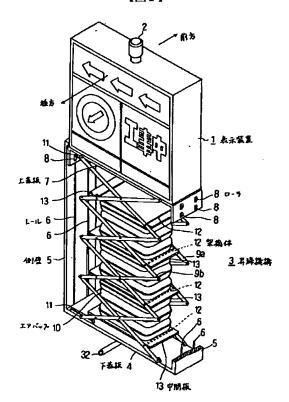
32……パイプ

33……小型トラック

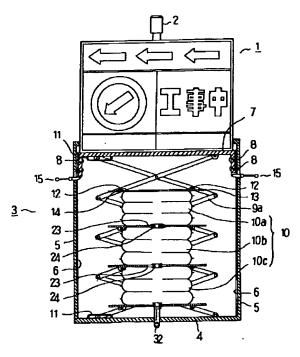
35 排気管

20

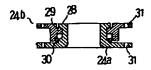
【図1】

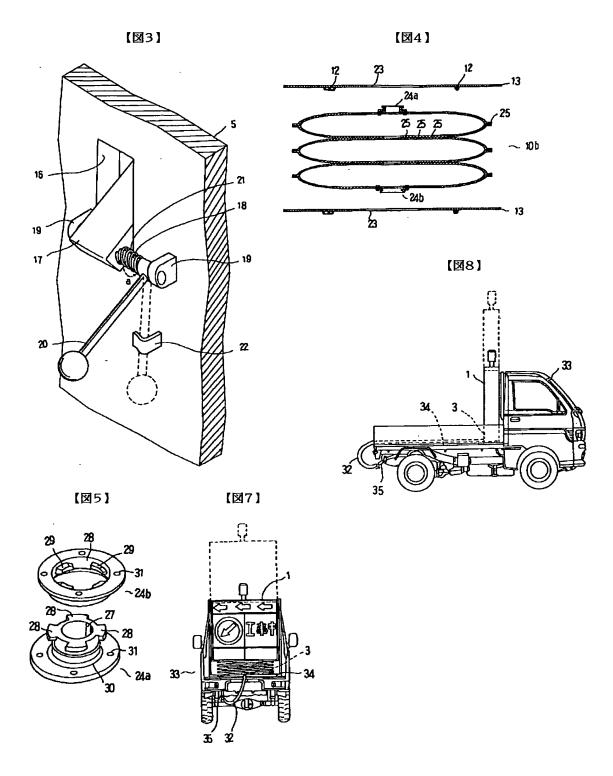


【図2】



【図6】





フロントページの続き

(72)発明者 播垣 明

広島市西区横川新町1番8号 株式会社モ

ルテン内

(72)発明者 西森 俊勝

広島市西区南観音町3番6号 友和工業株

式会社内

First Hit

Generate Collection

L8: Entry 10 of 107

File: JPAB

Mar 18, 1997

PUB-NO: JP409071395A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 09071395 A

TITLE: DISPLAY DEVICE INSTALLED ON AUTOMOBILE

PUBN-DATE: March 18, 1997

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

MORIMOTO, MIKIHIKO

INOUE, KEIZO

HARIGAKI, AKIRA

NISHIMORI, TOSHIKATSU

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

MOLTEN CORP YUUWA KOGYO KK

APPL-NO: JP07248360

APPL-DATE: September 1, 1995

INT-CL (IPC): <u>B66</u> <u>F</u> <u>3/35</u>; <u>B60</u> <u>P</u> <u>3/14</u>; <u>B66</u> <u>F</u> <u>3/24</u>

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To elevate a display device install on an automobile by using exhaust gas of the automobile.

SOLUTION: A display device 1 to carry out display of construction, etc., is moved to elevate by an elevating mechanism 3 consisting of pantagraphs 9a, 9b and an air <u>bag</u> 10. Expansion of the air <u>bag</u> 10 is carried out by supply of exhaust gas of an automobile. Consequently, an independent driving source is eliminated, failure is reduced and maintenance is facilitated.

COPYRIGHT: (C) 1997, JPO